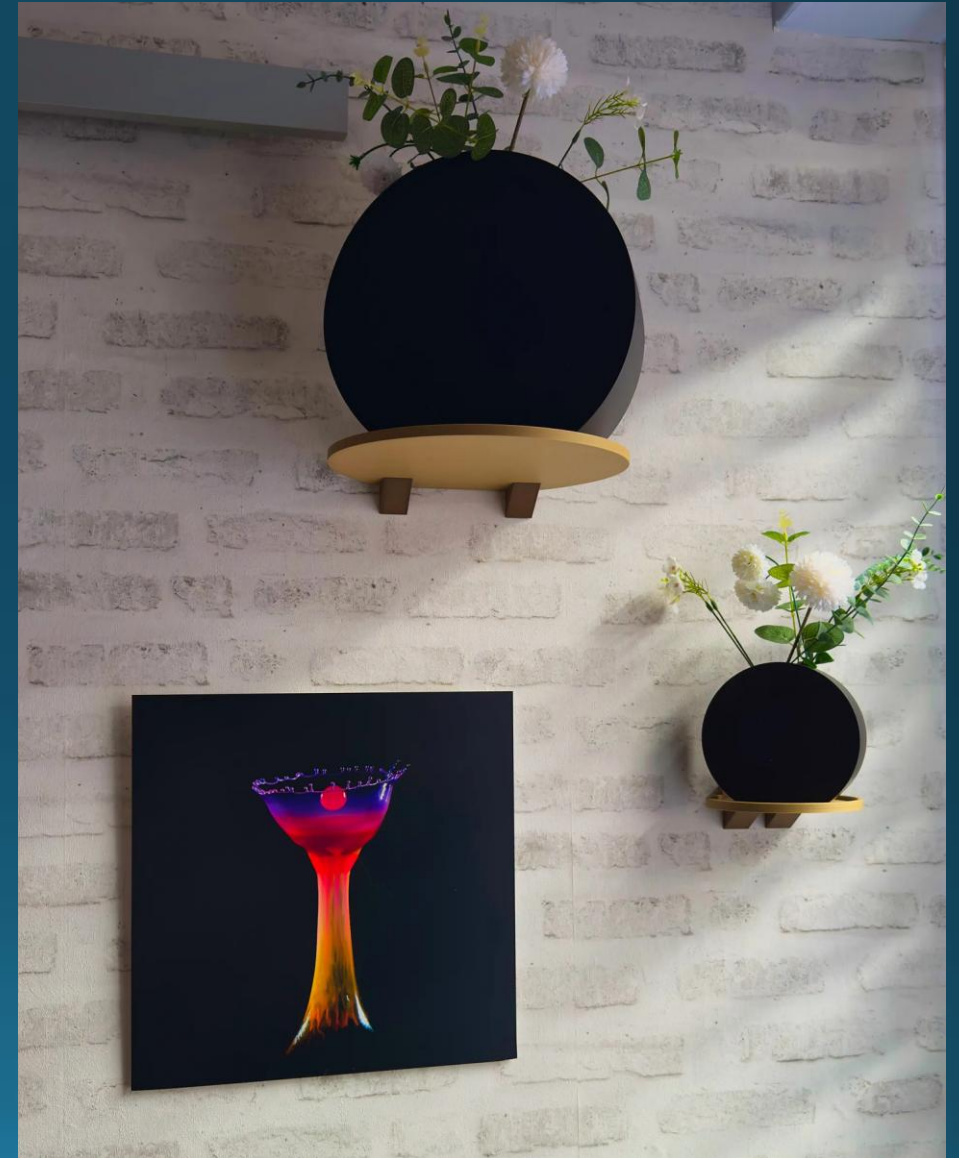
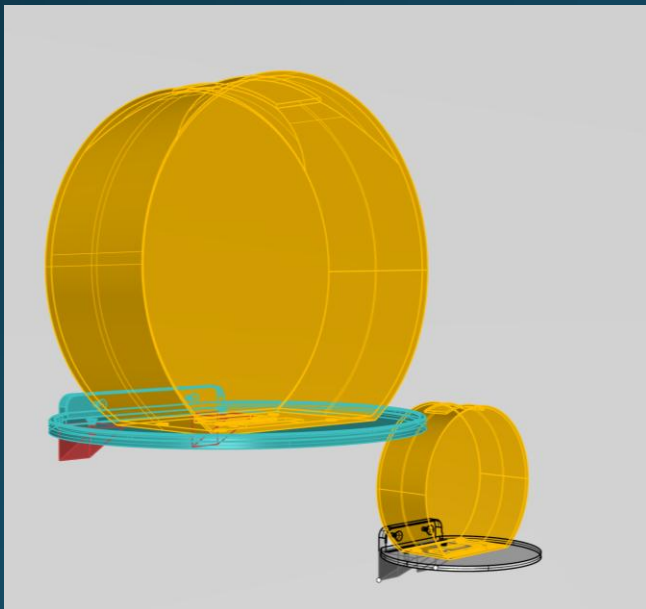
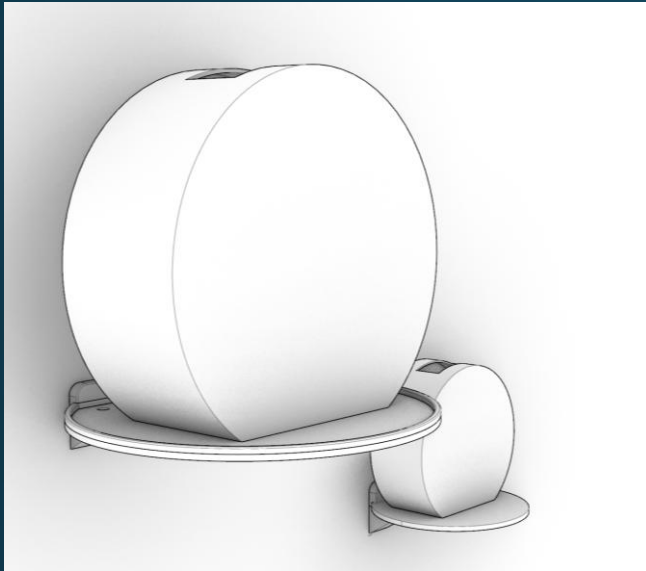


Regal – nicht nur für Vasen



Regal – nicht nur für Vasen



Großes Regal

Kleines Regal

Regal – nicht nur für Vasen

Diese minimalistischen Wandregale habe ich ursprünglich für meine selbst entworfenen Designvasen entwickelt. Durch die beiden unterschiedlichen Größen lassen sich sowohl kleine als auch große Vasen stilvoll präsentieren. Die schlichte Formgebung und die natürliche Holzoptik fügen sich harmonisch in moderne Wohnräume ein. Natürlich eignen sich die Regale nicht nur für Vasen. Auch Figuren, Kerzen, Pflanzen, Sammlerstücke oder andere Dekorationsobjekte kommen darauf perfekt zur Geltung. Die stabile Konstruktion mit zusätzlichen Keilwinkeln sorgt dabei für einen sicheren Halt an der Wand. Alle Bauteile wurden speziell für den 3D-Druck konstruiert und lassen sich ohne Stützmaterial fertigen. Gedruckt werden die Regale aus hochwertigem **Bambu Lab PLA Wood** auf einem **Bambu Lab H2C**. Die Kombination aus modernem Design und natürlicher Holzoptik macht die Regale zu einem echten Blickfang. Ich wünsche dir viel Freude beim Nachdrucken und Dekorieren!

Viel Spaß beim Drucken!

Regal – nicht nur für Vasen



Vorbereitung für
Senkkopfschrauben

Die Bohrungen im Regal sind bereits für Senkkopfschrauben vorbereitet. Dadurch schließen die Schraubenköpfe bündig mit der Oberfläche ab und sorgen für eine saubere Optik sowie einen sicheren Sitz der Wandhalterung.

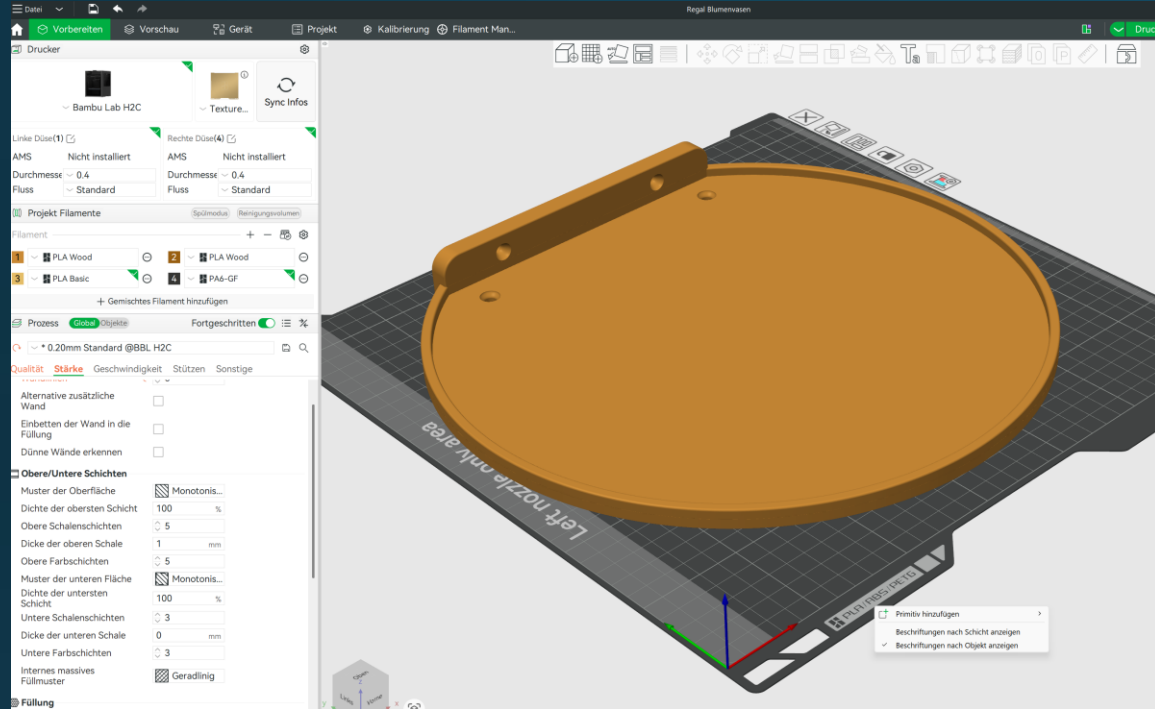
Regal – nicht nur für Vasen



Für die Keilwinkel werden M5-Senkkopfschrauben mit einer Gesamtlänge von ca. 8 mm verwendet. Als Gewinde dienen Messing-Gewindeeinsätze mit einem Außendurchmesser von 7 mm und einer Länge von 6 mm. Diese werden mit einem auf etwa 300 °C eingestellten Lötkolben vorsichtig in die vorgesehene Bohrung eingesetzt und bündig versenkt.



Regal – nicht nur für Vasen



Hinweis zur Druckgröße:

Das **große Regal** nutzt den Bauraum des **Bambu Lab H2C** nahezu vollständig aus. Für den Druck wird daher ein 3D-Drucker mit einem vergleichbaren oder größeren Bauraum benötigt.

Eine nachträgliche Skalierung des Modells wird nicht empfohlen, da sich hierbei auch Bohrungen, Senkungen und Aufnahmen für die Messing-Gewindeeinsätze verändern.

Druckvorbereitung

Die Regale bestehen aus **zwei Regalgrößen** sowie einem Satz **Keilwinkel**, der für beide Varianten verwendet wird.

1. Basisteil drucken

Öffne die gewünschte Datei (**Regal groß** oder **Regal klein**) in deinem Slicer (hier im Beispiel **Bambu Studio**).

Die Modelle sind bereits optimal für den Druck ausgerichtet und können ohne weitere Anpassungen direkt auf der Druckplatte gedruckt werden.

2. Keilwinkel drucken

Zusätzlich werden die beiden Keilwinkel benötigt. Öffne die entsprechende STEP-Datei und platziere beide Winkel gemeinsam auf der Druckplatte. Die Keilwinkel werden nach dem Druck mit **Messing-Gewindeeinsätzen** und **M5-Senkkopfschrauben** am Regal befestigt und erhöhen die Stabilität der Wandmontage erheblich.

Druckempfehlung

Für beide Regalgrößen und die Keilwinkel wurden identische Druckparameter verwendet:

Material: Bambu Lab PLA Wood

Schichthöhe: 0,20 mm

6 Wandlinien

25 % Infill

Die Modelle sind so konstruiert, dass sie **ohne Stützmaterial** direkt auf der Druckplatte gedruckt werden können.

